



## Verdichter, Pumpen, Pneumatik

### KältekompRESSorenöl

- hohe thermische und chemische Stabilität
- ausgezeichnete Hydrolyseeigenschaften
- sehr gute Mischbarkeit
- beständig gegenüber vielen Elastomeren, Farben und Lacken

### EINSATZGEBIETE

PLANETELF ACD 32, 46 und 68 sind geeignet zur Schmierung von Kolbenkompressoren. PLANETELF ACD 68, 100FY, 150FY und 220FY sind geeignet zur Schmierung von Schrauben- und Rotationsverdichtern.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 503 KD  
ISO 6743-3 DRD

### FREIGABEN

Bock (ACD 32, 46, 68), Gea/Grasso (ACD 100FY, 150FY), Howden Refcomp (ACD 32, 68, 100FY, 150FY), Sabroe (ACD 68, 100FY, 220FY), Bitzer, Emerson/Copeland, Carrier, Danfoss, Dorin, Gram, Aerzen, Frascold, McQuay, Sulzer, York, Grasso (ACD 100 FY)

### ANWENDUNGSVORTEILE

- hohe thermische und chemische Stabilität gegenüber Kältemitteln, Wasser und Metallen
- beständig gegenüber vielen Elastomeren, Farben und Lacken
- hohe Oxidationsbeständigkeit
- sehr gutes Korrosionsverhalten gegenüber Kupfer
- ausgezeichnete Hydrolyseeigenschaften
- sehr gute Mischbarkeit mit Kältemitteln gewährleistet eine ausgezeichnete Ölrückführung, die Leistung des Wärmetauschers wird somit nicht beeinträchtigt.

### ANWENDUNGSHINWEISE

PLANETELF ACD ist mit HFC-Kältemitteln wie R134a, R404a, R407c, R410a, R507, R23 etc. mischbar. Richtwert Verdampfungstemperatur mit (H)-FCKW von - 15 °C bis - 40 °C. Verdampfungstemperaturen- und damit die Eignung des Kältemaschinenöls für den konkreten Anwendungsfall- müssen grundsätzlich immer im Zusammenhang mit dem jeweiligen Kompressortyp, dem jeweiligen Kältemittel sowie den Herstellerangaben verifiziert werden.



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	32	46	68	100FY	150FY	220FY
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	982	976	969	959	991	1.019
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	34	49	69	100	150	211
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	6,1	7,5	9,1	11,2	15,5	20,8
Viskositätsindex	ASTM D 2270		127	116	106	97	105	116
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	256	265	261	268	264	254
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 45	- 45	- 33	- 36	- 36	- 36

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.